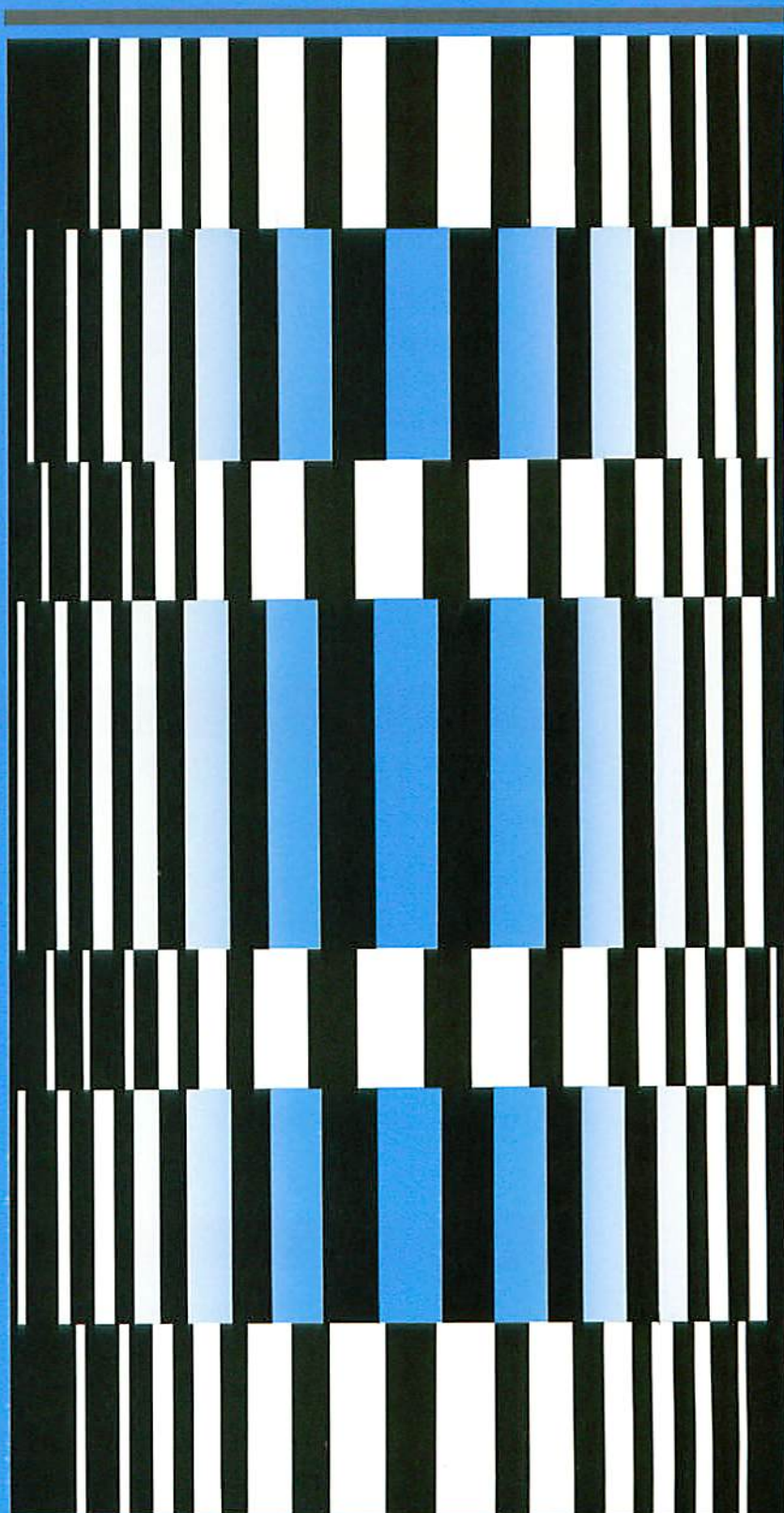


GUIDE TO MAIN PRODUCTS



共栄システム 株式会社

各種巻取機・繰出機は ぜひ私共に ご用命ください！

会社概要

所在地	横浜市鶴見区江ヶ崎町 9-13
資本金	10,000,000円
代表取締役	常念 隆章
従業員数	60名
事業内容	プラスチック加工機械設計製作販売 主生産品目 各種自動巻取機 各種自動繰出機 その他自動機械
年商	1,200,000,000円

会社略歴

昭和30年 3月	横浜市鶴見区栄町通3-36-9に於て有限会社共栄工作所を設立創業する。
昭和35年 9月	株式会社共栄工作所と組織変更する。
昭和37年 4月	横浜市鶴見区江ヶ崎町 9-13に第二工場を建設する。
昭和41年 7月	本社所在地を横浜市鶴見区江ヶ崎町 9-13に移す。
昭和57年 8月	代表取締役常念隆章となる。
昭和58年 5月	以前から進めていた中国貿易が拡大され、巻取機等の中国納入実績が200台に達する。
平成2年 3月	創立35周年を迎える。設立以来、創意工夫を合言葉に巻取機及びプラスチック加工機械を研究開発し、現在に至る。

会社近況

より軟かに、よりきれいに、より太径に……。業界のニーズに完全に対応すべく、社内一丸となって巻取機と取り組んできました。又、自動化・省力化も他社にないユニークな機構を数多く生み出してまいりました。1台1台、お客様の御要望に叶ったものを作りあげたい。この姿勢をくずさず今後も更に、更に新しい巻取機に挑戦してまいります。

製品材質

巾・厚み・巻径

引取速度

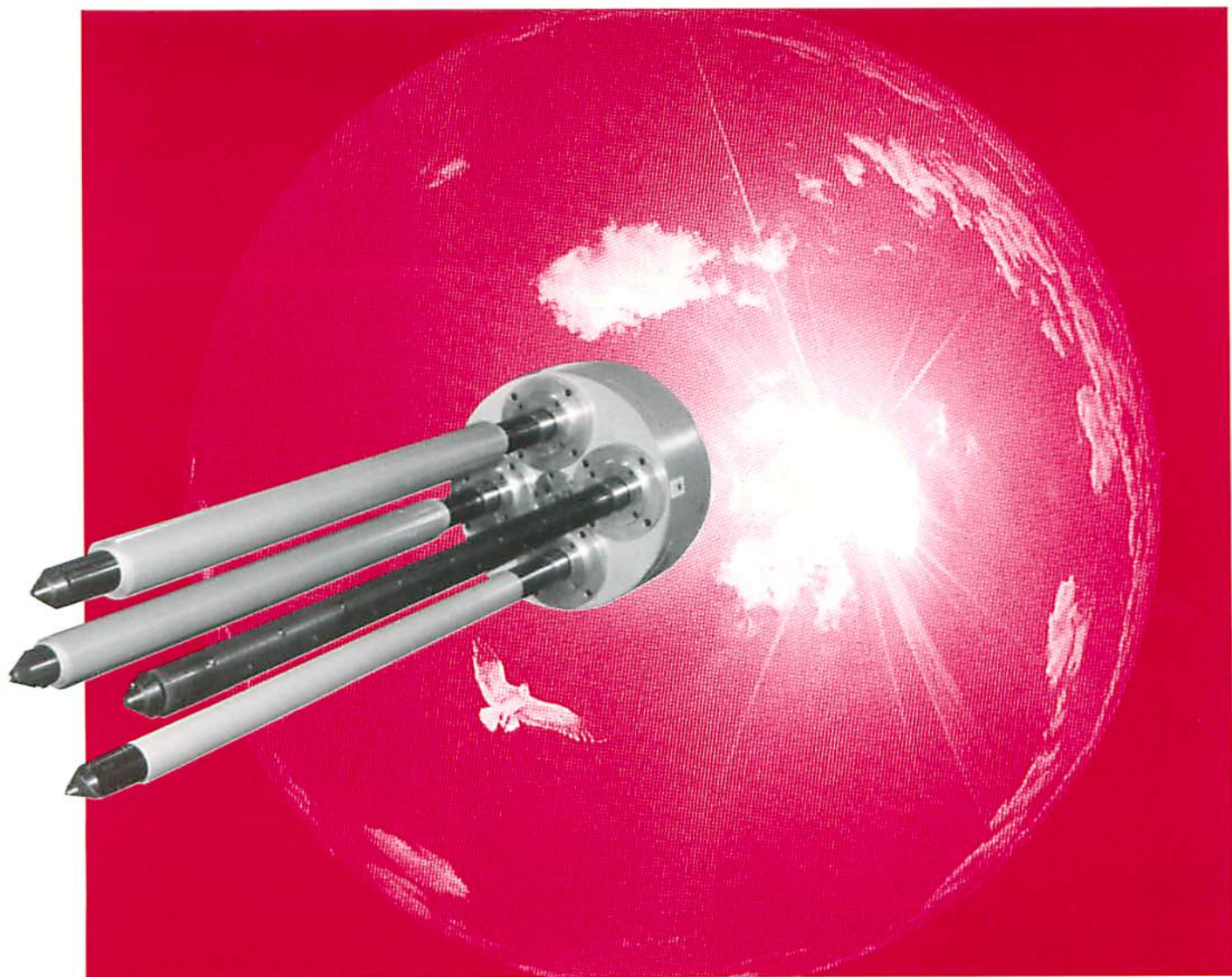
自動化の程度

特殊仕様等

スペックを
お知らせ下さい

■本カタログの機種は生産機種的一端です。プラスチックフィルムはもとより床材、壁紙、一般紙、タック紙等 何でも御相談下さい。

当社の技術スタッフが、最適の構造で
ご参考資料を提出させていただきます。



OWM-S型

2軸ターレット自動巻取機

■ 諸 元

ロール面長	1000～2000mm L
最大巻径	600～1000mm ϕ
最大速度	60～150m/min
ウェーブ厚	15～100 μ t
巻取駆動	DCモーター

■ 用 途

カレンダーライン
Tダイ成型ライン
インフレーションライン等



特 長

STRONG POINT

- ライン速度に完全追従
- コア・製品の脱着が容易
- ノンテープ自動巻付
- DCモーターに依る確実な巻取張力制御

OWF-S型

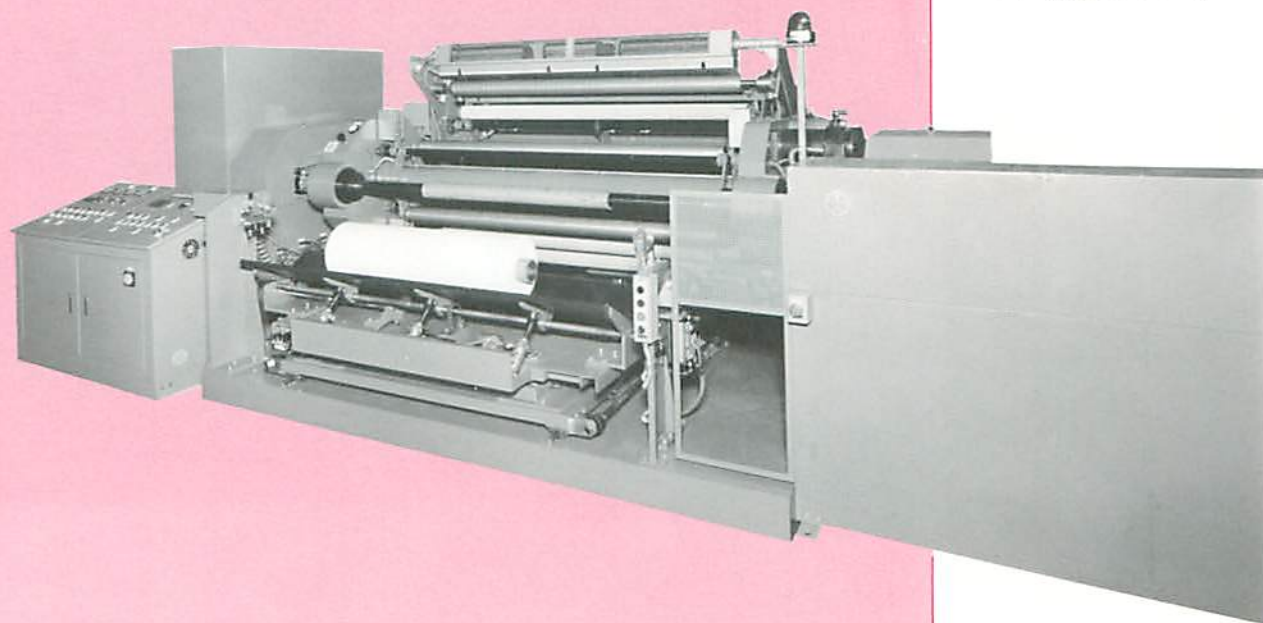
2軸ターレット全自動巻取機

■ 諸 元

ロール面長	1500～2500mm L
最大巻径	600mm ϕ
最大速度	200m/min
ウェーブ厚	15～100 μ
巻取駆動	DCモーター

■ 用 途

カレンダーライン
Tダイ成型ライン等



特 長

STRONG POINT

- ライン速度に完全追従
- 巻軸引抜装置付、製品排出まで全自動
- DCモーターに依る確実な巻取張力制御

OWF-S型

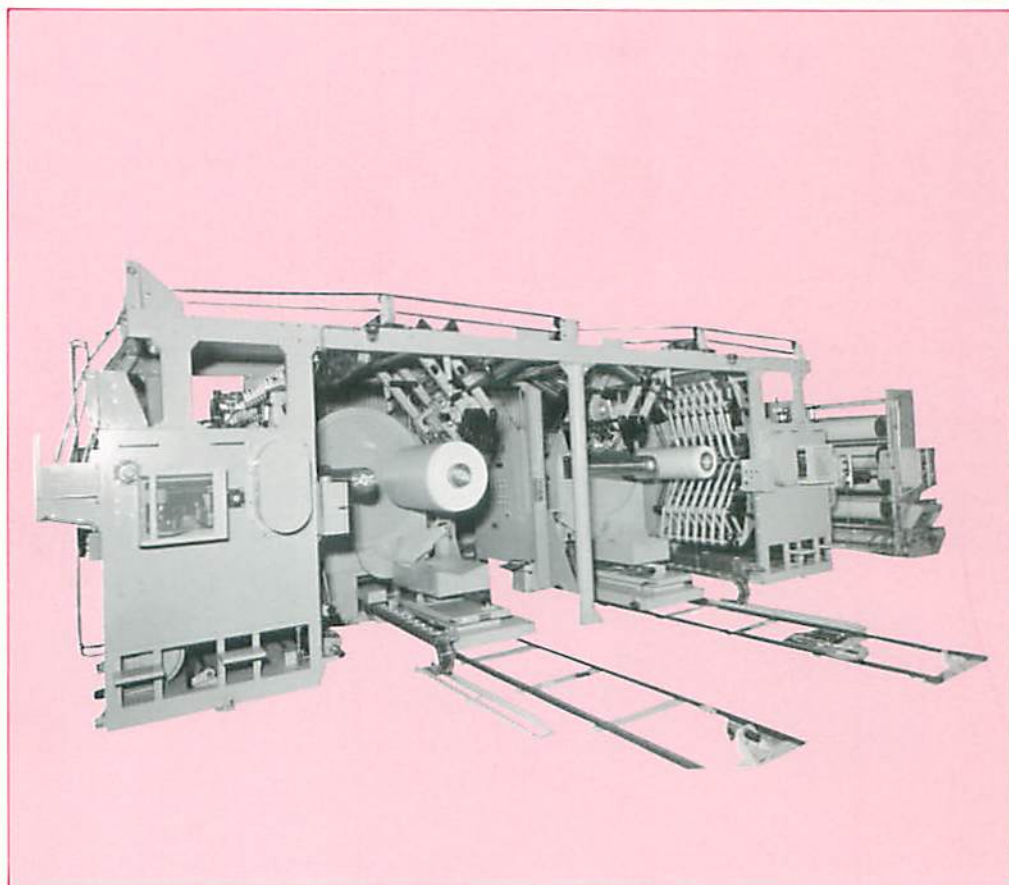
片持式2軸ターレット全自動巻取機

■ 諸 元

ロール面長	1200mm L
最大巻径	1000mm ϕ
ウェーブ厚	1 ~ 5 mm
巻取駆動	DCモーター
オプション	端末テーピング装置

■ 用 途

PSP製造ライン



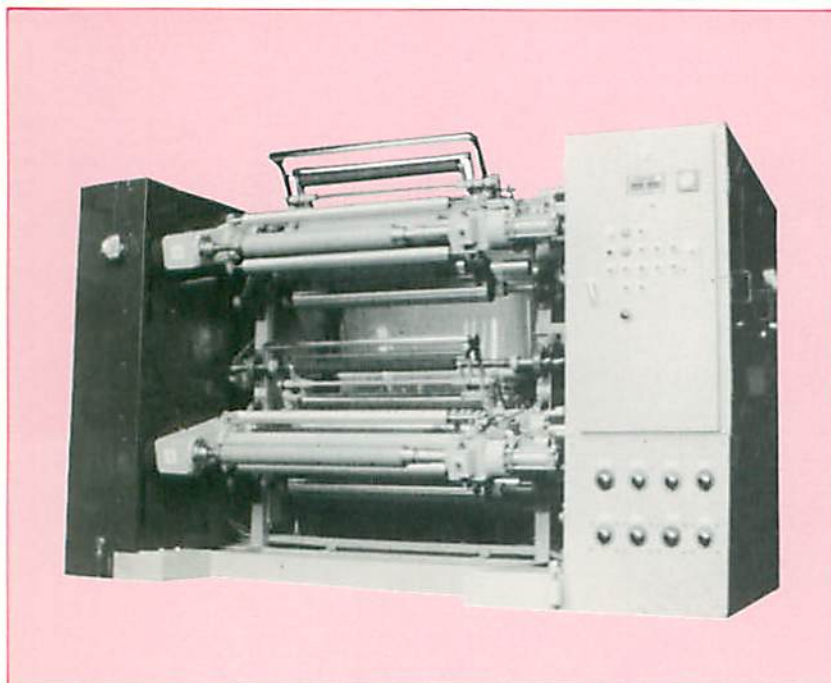
特 長

STRONG POINT

- 独自のベルトラッパ機構で完全な自動巻付
- 製品排出まで全自動化
- 抜群の作業性と数々の安全機構
- DCモーターに依る確実な張力制御

O W S H 型

特殊巻込式2軸2段ターレット自動巻取機



■ 仕 様

型 式	ターレット型センタードライブ巻取機
巻 径	400 mmφ
ウェーブ幅	500 ~ 1900 mm
巻 取 速 度	4.5 m/min
ウェーブ厚	20 ~ 100 μ

■ 用 途

インフレーション等、新聞包装用原反生産機

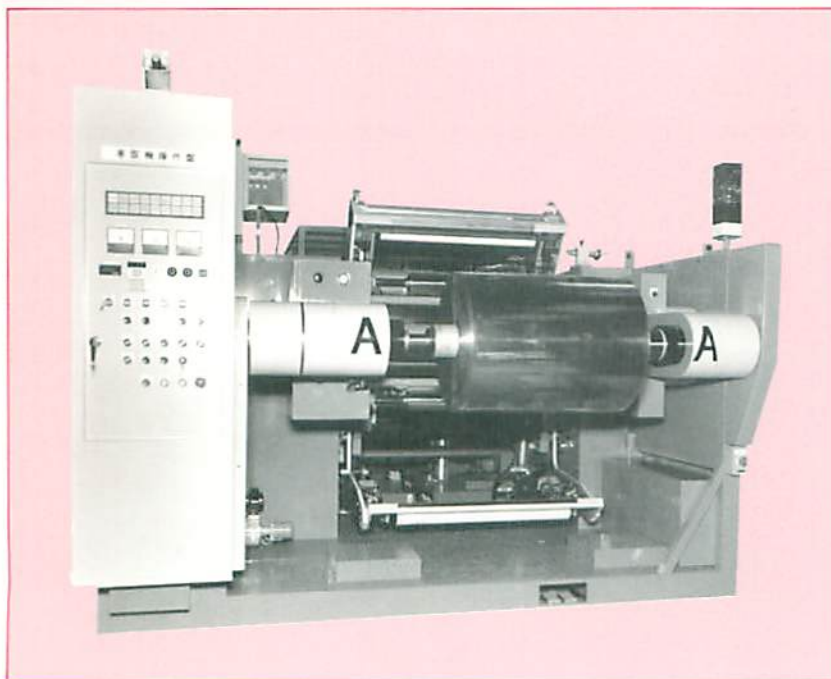
特 長

STRONG POINT

- 巻き始めの折れ込みや、シワが皆無。
- カットは直線切り。
- ライン速度に完全追従。

O W H 型

2軸ターレット自動巻取機



■ 仕 様

型 式	2軸ターレット型センタードライブ
巻 径	600 ~ 1000 mmφ
ウェーブ幅	500 ~ 1600 mm
巻 取 速 度	5 ~ 60 m/min
ウェーブ厚	0.1 ~ 1.5 mm

■ 用 途

PC, PS, PVC等硬質シート

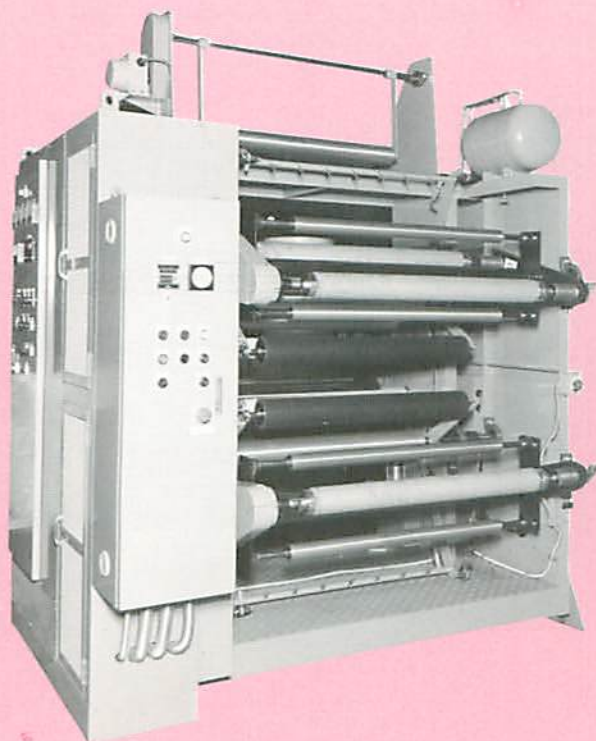
特 長

STRONG POINT

- 巻付には、テープ等は不要。
- カットは直線切り。
- 全自動化も可能。
- DCモーターに依る確実な張力制御。

OWLD型

2軸2段ターレット自動巻取機



■ 仕様

型 式	ターレット型センタードライブ巻取機
巻 径	400 mmφ
ウェーブ幅	500 ~ 1500 mm
巻 取 速 度	60 m/min
ウェーブ厚	20 ~ 100 μ

■ 用 途

インフレーション等、軟質フィルム

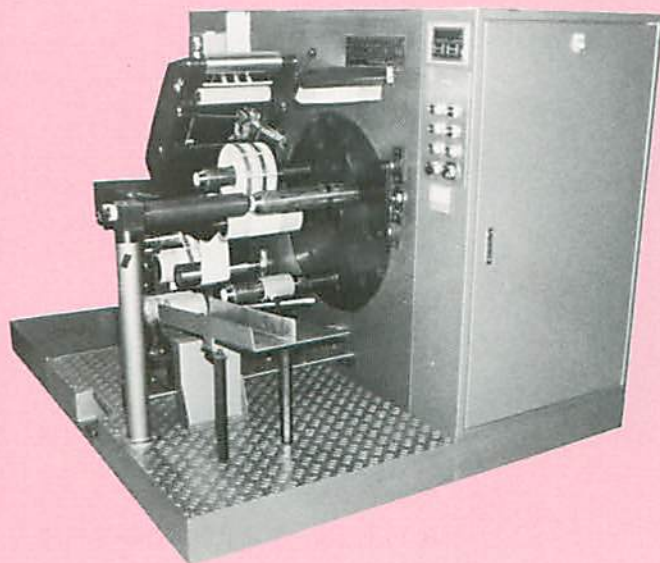
特 長

STRONG POINT

- 独自の機構で、安定したフィルム生産ができます。
- ライン速度に完全追従。

FATW型

全自動3軸ターレット巻取機



■ 仕様

型 式	3軸ターレット型センタードライブ巻取機
巻 径	400 mmφ
ウェーブ巾	300 ~ 500 mm
巻 取 速 度	100 m/min
ウェーブ厚	50 ~ 200 μ

■ 用 途

- 各種フィルム製造設備。
- ラベル等印刷機。

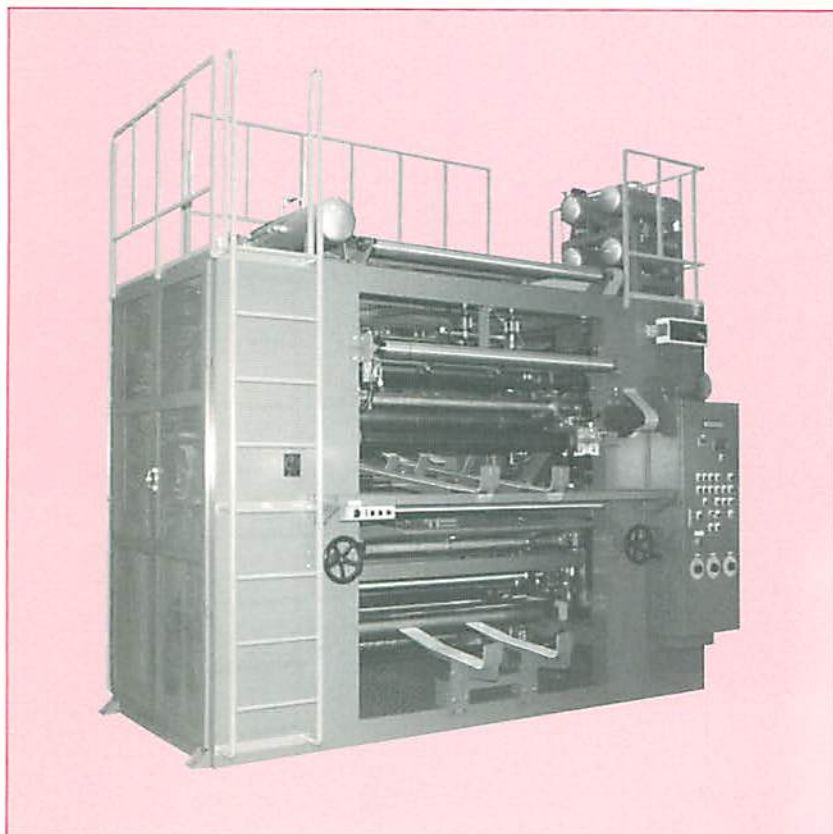
特 長

STRONG POINT

- 片持ち式で作業性抜群。
- 紙管供給から製品排出まで完全自動。

FASW型

全自動サーフェース巻取機



■ 仕 様

型 式	全自動サーフェース巻取機	他仕様
巻 径	180 mmφ Max	300mm
ウェーブ幅	700 ~ 2400 mm	~
巻 取 速 度	6 ~ 60 m/min	~
ウェーブ厚	15 ~ 150 μ	~

■ 用 途

インフレーション・Tダイ等、軟質フィルム、特に農ポリ自動生産には最適です。

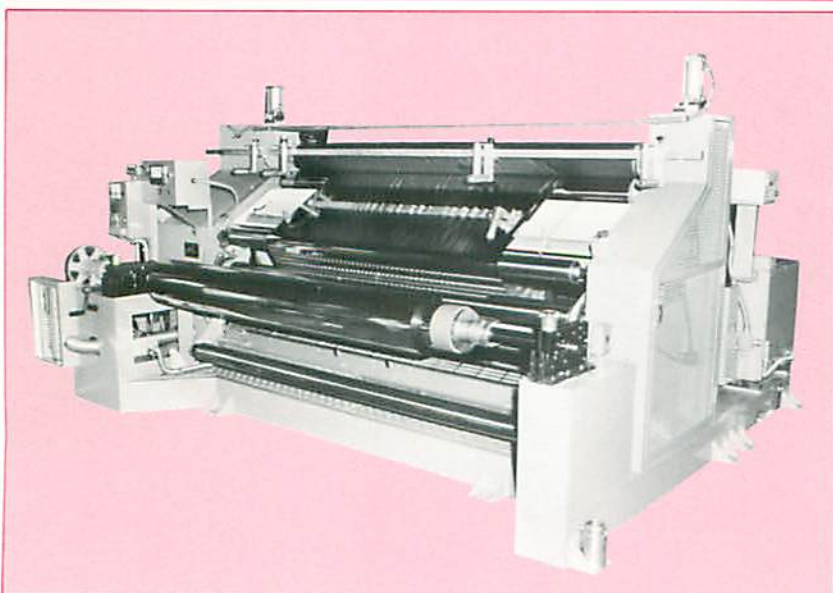
特 長

STRONG POINT

- 紙管供給から製品排出までを完全自動化。
- サイズ変更が容易。
- 確実な巻替システム。
- LLD・PEに完全対応。

FCW型

フィルム検反巻替機



■ 仕 様

型 式	1軸繰出し軸センタードライブ巻取
巻 径	600 ~ 1000 mmφ
ウェーブ巾	1000 ~ 2500 mmL
巻 取 速 度	200 m/min
ウェーブ厚	15 ~ 50 μ

■ 用 途

- 各種フィルムの巻替。
- アルミ蒸着フィルム等。

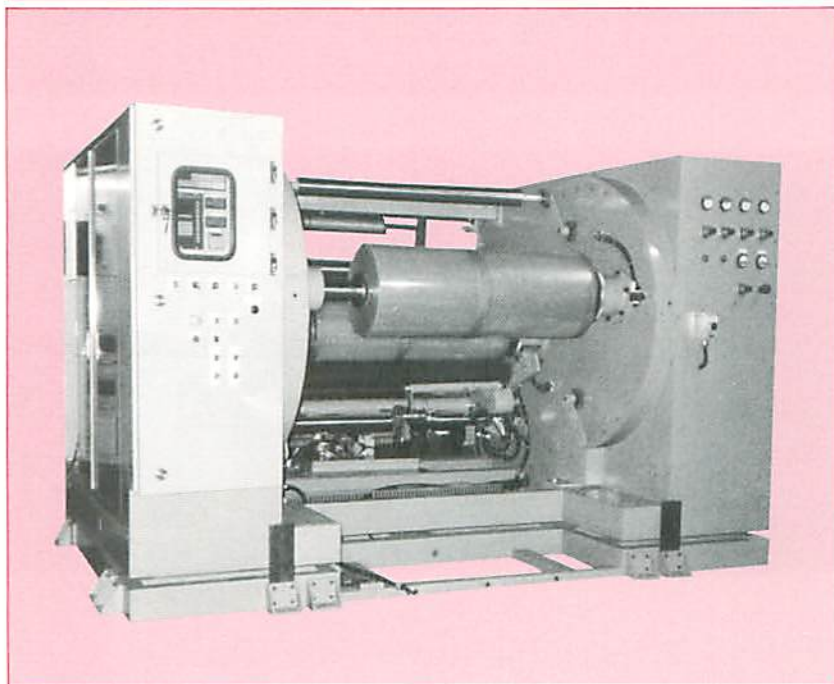
特 長

STRONG POINT

- 独自の繰出張力、巻取張力制御
- 欠点検出機搭載可能

ASUW型

2軸ターレットオートスプライス繰出機



■ 仕様

型 式	2軸ターレットオートスプライス式
巻 径	600～1000mmφ
ウェーブ巾	1000～2000mmL
速 度	50～200m/min
ウェーブ厚	20～60μ

■ 用途

各種印刷機
ラミネーター
コーター等

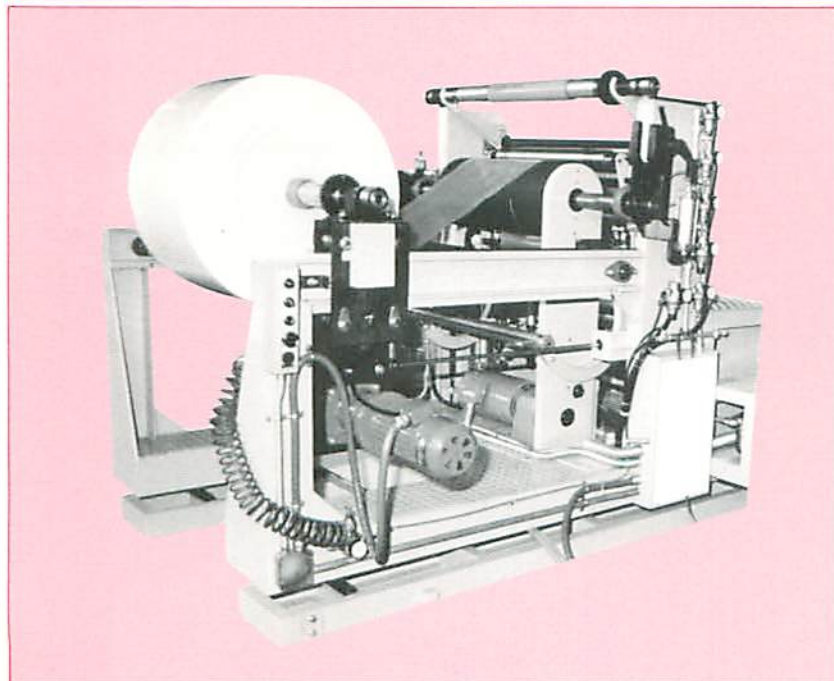
特 長

STRONG POINT

- ターレットセンターシャフトレスに依り、コンパクト化。
- 繰出方向は上下2方向にてオートスプライス
- 本質安全防爆構造（左写真）

TRW型

1軸長尺巻取機



■ 仕様

型 式	1軸センタードライブ巻取
巻 径	1000mmφ
ウェーブ巾	400～1500mmL
速 度	5～60m/min
ウェーブ厚	50～200μ

■ 用途

インフレーション等軟質フィルム。

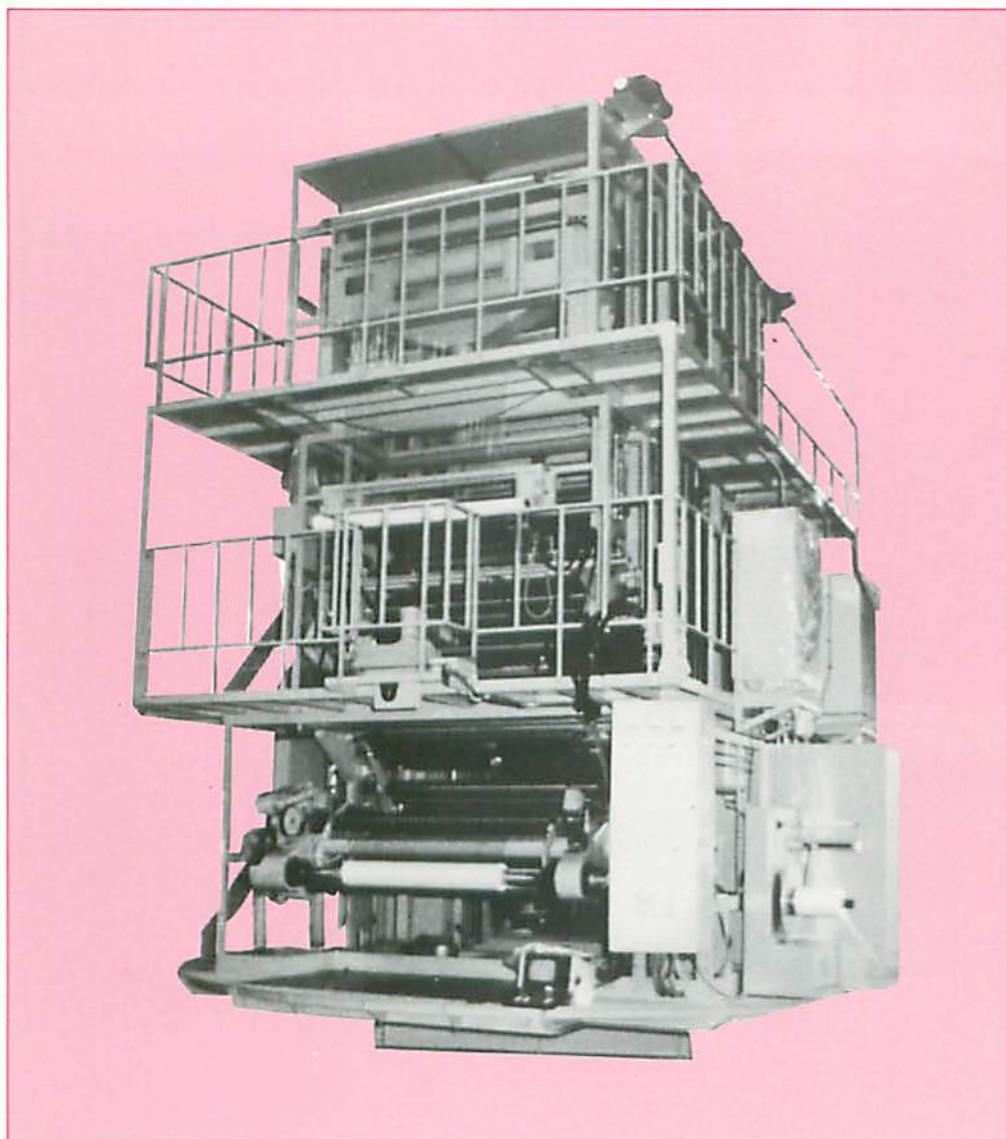
特 長

STRONG POINT

- DCモーターセンタードライブでブロッキングを防止。
- 簡単確実な巻替作業。
- ライン速度に完全追従。

W T A 型

対向式2軸ターレット自動巻取機付 ロータリーインフレーション引取機



■ 諸 元

ロール面長	1000~2000mmL
最大巻径	600~800mmφ
ウェーブ厚	20~100μt
巻取駆動	DCモーター

■ 用 途

ラミ原反等高品质フィルムの製造
マスキングフィルム等。

特 長

STRONG POINT

- 巻取機付でフルロータリーする為、スリキズが全く出ず、巻き上り製品に左右径差が出ません。
- 巻取機はDCモーター付で自動ターレット式。

GUIDE TO MAIN PRODUCTS

KYOEI INDUSTRIAL CO., LTD.

販売代理店



共栄システム 株式会社

〒230 横浜市鶴見区江ヶ崎9-13

共栄システム 株式会社